

CAIXA SEPARADORA S.A.O 1.500 L/H



Fabricada com a finalidade de separar água e óleo com auxílio de placas coalescentes. Produzida em polietileno de alta densidade, proporcionando durabilidade e resistência a impactos. Apresenta um sistema coletor de óleo ajustável de acordo com o nível de óleo, eliminando a necessidade de depósito de óleo externo. Um cesto de retenção de sólidos separa as partículas no cesto coletor, facilitando o processo de manutenção.

Especificações:

Vazão até 1500 litros por hora

Entrada e saída: 50 mm

Reservatório interno de óleo de 19,8 litros

Reservatório interno de água de 250 litros

Dimensões: 85 cm x 56 cm x 69 cm (Comp. x Larg. x Alt.)

Peso: 17 Kg

Aplicações:

Indicada para: Lava Rápidos, Postos de Combustíveis, Transportadoras, Fazendas, Oficinas Mecânicas, Empresas de Terraplanagem, Indústrias, Trrs, etc.

Instalação e manutenção:

Fácil instalação e manutenção

Extremamente compacta e prática

Produto desenvolvido 100% de acordo com as exigências do CONAMA (Conselho Nacional do Meio Ambiente) e da ABNT NBR 14605

Itens Inclusos:

1 Caixa Separadora de Água e Óleo 1500 L/H

1 Manual de Instruções

Garantia:

Nossos produtos passam por rigorosos testes de qualidade para garantir alto desempenho e durabilidade. A Tecnopuro oferece 12 meses de garantia contra defeitos de fabricação, a contar da data da compra. A garantia não cobre danos causados por instalação inadequada, uso indevido, desgaste natural, ou falha na manutenção recomendada. Para acionar a garantia, é necessário apresentar a nota fiscal de compra e seguir as orientações do nosso suporte técnico. Caso precise de assistência, entre em contato pelo canal de atendimento.

Veja abaixo o vídeo de funcionamento da caixa:

FUNCTIONAMENTO
DA CAIXA
SEPARADORA
S.A.O. 1500

